

上饶果汁饮料冷藏库安装

生成日期：2025-10-29

冷库天花板安装：根据安装图，将吊顶板放置在墙板槽口上的位置。放置相邻的面板并对齐面板。确保正确锁定。如果面板没有在顶部调平，天花板将无法正确对接并产生间隙。必须立即修正液位。在大型存储区域的情况下，天花板必须由框架支撑。天花板支撑系统因项目而异。**安装制冷设备：**大型冷库制冷系统包括库内蒸发器和库外机组。因此，必须按照施工规范将设备牢固地安装在符合要求的水平面上，并采取相应的保护措施。**安装电气控制系统，**冷库电控系统包括电控箱、电动门、室内照明等电气设备。冷库电源要求稳定的三相四线 380V 可根据需要使用独自电源或备用电源。电路应合理放电，并有相应的保护措施。连接制冷系统，冷库制冷机组、电气控制系统等部件应采用电线、铜管等连接。连接管道应连接严密，并采取相应的保温和保护措施。安装其他设施，由于大型冷库中存放的货物种类和使用方式不同，不同的冷库会需要额外的设备，如加湿器、货架、传送带等方便用户使用冷库的设备设施。冷库安装的位置应保持干燥、洁净、无易燃易爆物品、确保没有任何安全隐患。上饶果汁饮料冷藏库安装

冷库安装流程：待施工现场的查看，根据合同内容、制冷规定及客户要求确定以下几点：了解掌握现场所具备的施工条件；确定冷库安装位置、高度及门口的朝向；确定冷凝器、压缩机、冷却器及电力控制柜的安装位置。所需设备、材料和工具的准备：所需设备：冷库板、冷库门、挤塑板、冷凝器、压缩机、冷却器、电力控制柜等配件，确定以上设备的型号、数量是否定制，跟进以上设备的始发，直至到达施工现场。确定该工程所需的附属材料和所需的工具。根据材料清单确定所需材料是否完成定制，根据工具清单确定所需工具是否备齐。设备、材料及工具的运输：所有设备、材料、工具运输时全部包装，避免在运输过程中发生碰撞、脏污、雨水等损坏。根据不同城市、工程量或特殊情况，选择相应安全、快捷、方便的物流公司，避免货物在运输过程中损坏、延时、丢失等情况而影响工程进度或工程造价等。上饶果汁饮料冷藏库安装冷库安装单元离蒸发器越近越好，易于维修，散热优良。

冷库安装是一个系统工程，主要分为库板安装、冷风机安装、制冷机组安装、制冷管道安装、电控系统安装、调试这几个部分。库板的安装：库板之间应用锁钩以及密封胶固定，达到库体平整，无空心感，等所有库板都安装完毕之后，再调整顶部与底部之间的平整。冷风机的安装要求：冷风机的安装位置很好在空气循环很好的位置。冷风机应该与库板之间保持一定的距离，一般要大于冷风机的厚度，例如冷风机厚度为 0.5m 则冷风机与库板之间很小距离必须超过 0.5m 方可。一般小型冷库都安装全封闭式制冷机组，而中大型冷库则安装半封闭式制冷机组。在制冷机组安装结束后需要安装配套的油分离器，并加入适量机油，如果冷库预设温度低于零下 15°C 的话还应该加入冷冻机油。管道安装：管道直径必须满足冷库设计使用要求，并且与各个设备之间保持一定的安全距离，安装位置也需要根据现场实际情况进行调整。

冷库安装如何维护，方法是在压缩机高压截止阀备用孔上安装 $0\sim 2.5\text{MPa}$ 压力表；在压缩机低压截止阀的多用孔上安装 $0.1\sim 1.6\text{MPa}$ 压力表。压缩机低压截止阀备用孔与氮气瓶之间，用耐压管连接，仍以干燥过滤器接口为检测口，打开氮气瓶阀，用 0.6MPa 表压力的氮气吹系统低压段，出气口仍用白纸检测是否有污物。确认无污物后，吹污过程结束后，冷库安装制冷系统应进行压力试漏。然后迅速拔出木塞，利用高速气流排出系统中的污垢。用一张白纸放在出气口检测是否有污垢。它的清洁程度取决于白纸上的清洁度。如果用气体冲出的污垢没有，可以停止吹污。将压缩机高压截止阀备用孔与氮气瓶之间的耐压管连接起来，从系统上拆下枯燥的过滤器，打开氮气瓶阀，用 0.6MPa 表压力的氮气吹系统的高压段，充压至 0.6MPa 表压后停止充气。冷库安

装中隔热板的安装结合面不允许有外露的隔热材料，结合面上不得有凸凹大于1.5mm的缺陷。

由于冷库安装单元。冷风机在工厂通过密封，所以打开时应有压力，可以检查是否有泄漏。出厂铜管两端应密封灰尘，施工时应注意随时密封，防水。灰尘进入管道，冷凝器。冷库安装主机。冷风机采用铜管连接，焊接方法，接口强壮美观。根据各用电器的性能配置导线，导线直径满足要求，接头强，需要维护穿管不能节省，接电正确。导线进入蒸发器接线盒孔，需要硅胶密封。如果连接灯超过36V电，则需要接地线。冷库安装机组电柜内的电源需要三相五线制，接地牢固。冷库安装机组温度显示探头穿过冷库安装中的蒸发器回风口并悬挂。冷库安装机组的除霜温度探头穿孔到冷库安装中的蒸发器回风口，探头刺入翅片(不能靠近电热管)。冷库安装中库板的密封：所有贯穿库板的部件，库板与部件缝隙需用密封胶密封。上饶果汁饮料冷藏库安装

冷库安装中所有冷库的包角板两边内侧同库板接触处打一道聚氨酯发泡剂。上饶果汁饮料冷藏库安装

大型冷库安装主要包括：各种冷库工程设备设施耗材及辅助材料采购、库体安装、内外机吊装、连接管道铺设、管道保温、排水管安装、线路架设连接、控制系统安装，内外机电源接线。冷库面板的对方存储：大型冷库安装需要大量的冷库库板，冷库面板应存放在不易损坏的区域。面板应存放在平整的表面上。当存放在没有棚的露天场所时，请定期提供垫片并在其上方放置面板。用防水油布盖住堆叠面板以避免阳光照射。冷库库板安装：在平整的地板上，将“C”槽固定在地板上。根据指定位置将面板放置在固定通道上。放置面板时请注意，槽口位于顶部以放置天花板面板。拧紧穿过面板长度放置的面板之间的凸轮锁。锁和销位于PUF面板内。需要使用8毫米内六角扳手来拧紧凸轮锁。必须首先通过将内六角扳手插入预先钻好的凸轮锁孔并逆时针旋转直到感觉到阻力来设置凸轮锁。现在可以通过按顺时针方向对接并转动内六角扳手将两个面板锁定在一起，直到两个面板被牢固地拉出并锁定。上饶果汁饮料冷藏库安装

杭州冰洲制冷科技有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司以诚信为本，业务领域涵盖冷库，冷藏库，冷冻库，冷库安装，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的冷库，冷藏库，冷冻库，冷库安装形象，赢得了社会各界的信任和认可。